

zwartboek LINEX Pro Grass





Zorgen over de veiligheid

De Socialistische Partij (SP) is bezorgd over de veiligheid van medewerkers en oud-medewerkers van Linex Pro Grass in Koewacht, gemeente Terneuzen.

De SP heeft gesproken met diverse medewerkers en oud medewerkers van Linex Pro Grass. Er blijkt heel veel niet in orde te zijn, op het gebied van de werkomstandigheden.

Vlasspaanplaat

In de fabriek van Linex Pro Grass worden spaanplaten gemaakt, met vlasleem als grondstof. De fabriek is gestart in 1956. Er zijn sindsdien diverse wisselingen geweest van eigenaar. Sinds 2014 heeft het Transportbedrijf F. Van Guyse de fabriek overgenomen. Van Guyse is van een echtpaar uit België, Els Van Goethem en Phillippe Van Guyse. De wagens van F. Van Guyse (het transportbedrijf wat is opgericht door de opa van Philippe) reden voorheen al met lading af en aan naar de fabriek. Toen de fabriek in zwaar weer verkeerde heeft de vader van Philippe het bedrijf overgenomen en later overgedragen aan zijn zoon.

Werkomstandigheden

De huidige werkomstandigheden in de fabriek zijn niet van deze tijd. Op tal van plekken lopen medewerkers ernstig gevaar. Aan te veel eisen wordt niet voldaan. Mensen kunnen vallen van grote hoogte, vingers kwijtraken, een been kwijtraken, stikken in de oven of een levensgevaarlijke ernstige longziekte oplopen, zoals COPD, mesothelioom of asbestose.

Preventie

Om bedrijfsongevallen zoveel mogelijk te voorkomen, heeft de voormalige directeur van Linex Pro Grass een systeem opgetuigd ter voorkoming van bedrijfsongevallen. Er zijn destijds protocollen opgesteld, die alle medewerkers dienen na te leven. Zo waren er machinekaarten, waar alle relevante informatie over het veilig bedienen van elke machine op te lezen is. Deze werden jaarlijks samen doorgelezen en ondertekend.

Ook waren er duidelijke afspraken over het gebruik van beschermende middelen. Hier werd ook op toegezien. Wanneer medewerkers de beschermende middelen niet gebruikten, werden ze hierop aangesproken. Er volgde dan, zo nodig, ook een schriftelijke waarschuwing, zodat de preventieve maatregelen voor elke medewerker helder waren. Na het vertrek van de voormalige directeur is hier de laatste vijf jaar niet meer op toegezien.



Medewerkers

Aanvankelijk werkten er in de fabriek ongeveer 25 medewerkers, verdeeld over 3 ploegen, zodat de fabriek vol continu kon draaien. Van de 25 medewerkers zijn er tegenwoordig 20 flexibele krachten, die via 3 uitzendbureaus worden ingehuurd. Dit zijn veelal arbeidsmigranten uit Oost Europese landen, mensen die de taal niet spreken, geen diploma's hebben om het werk te kunnen en mogen doen en die veelal ook niet lijken te weten wat hun rechten zijn als werknemer in Nederland.

De overige groep medewerkers bestaat uit een kleine club mensen die wel weten hoe de machines in de fabriek moeten worden bediend. Een deel van hen werkt al lange tijd op deze plek, ook nog voor de vorige eigenaren. Sommigen van hen zitten al tegen de pensioengerechtigde leeftijd aan. Meerderen hebben last van longklachten.

Dit kan zowel veroorzaakt zijn door de stoffen die in de lucht komen tijdens het productieproces als door het asbest uit het dak, wat poreus is geworden, door jarenlange invloeden van het weer. Op deze manier kunnen asbestdeeltjes van daken in de lucht komen, zelfs zonder dat deze daken worden aangeraakt.

Met name medewerkers die lange tijd in de fabriek werken of hebben gewerkt, zullen mogelijk zijn blootgesteld aan asbestvezels, die ze hebben ingeademd. De incubatietijd van deze ziektes is vaak lang, maar een ziekte door asbest kan levensgevaarlijk zijn.

Asbestdak verwijderd

Begin december 2024 heeft eigenaar Van Guyse van Linex Pro Grass het asbestdak boven de productiehal van de fabriek laten verwijderen. Helaas is dit proces niet verlopen op de manier die de Nederlandse wet voorschrijft.

Een dergelijke klus moet vooraf worden aangemeld, is vergunningplichtig en moet door een gecertificeerd bedrijf worden uitgevoerd.

Dit is in geval van Linex Pro Grass allemaal niet gebeurd. Het bedrijfje dat het dak kwam verwijderen, deed dit absoluut onzorgvuldig en niet volgens de regels. Bovendien kregen medewerkers van Linex Pro Grass de opdracht om allerlei werkzaamheden uit te voeren zonder deugdelijke beschermende middelen.

zwartboek
LINEX
Pro Grass

Ook is er hoogstwaarschijnlijk asbest terechtgekomen in de omgeving van de fabriek. Dit kunnen we afleiden uit de weerkaarten in de periode van 5 tot 26 december. Het heeft geregend en gewaaid en ook is te zien in welke windrichting het waaide.

*Geldhof vermeersch
werkte niet op de juiste manier*



waarschuwing aan de collega's



stukje asbest van het dak



Melding

Nadat er melding was gedaan van het op een verkeerde manier slopen van een asbestdak boven één van de ruimtes in de fabriek, is de RUD ter plaatse geweest en is vastgesteld dat er hoogstwaarschijnlijk op een onjuiste wijze asbest werd verwijderd. Het heeft ongeveer twee weken geduurd voordat de RUD opnieuw kwam inspecteren. Na de eerste melding van de SP bij de RUD werd er nog steeds op een verkeerde en gevaarlijke manier doorgewerkt, wat risico's met zich meebracht voor de werknemers en de omgeving. Toen de SP-fractie contact opnam met wethouder Laszlo van der Voorde, vond er diezelfde dag alsnog een tweede inspectie plaats, waarbij naast de RUD ook de Arbeidsinspectie aanwezig was. Naar aanleiding van het advies van de Arbeidsinspectie werd de fabriek door de eigenaar stilgelegd.

In die periode van ongeveer 2 weken heeft het asbest zich overal kunnen verspreiden. Op 16 dec. 2024 zijn wel metingen gedaan, maar die metingen zijn niet betrouwbaar voor het doen van aannames over de situatie begin december 2024

De metingen werden gedaan met kleef-monsters: plakbandjes werden op diverse plekken in de fabriek geplakt. Hiervan scoorde zelfs op dat moment toch nog enkele plakbandjes positief op asbest. Philippe Van Guyse vertelde aan de Inspekteur van de RUD dat de productie zou worden stilgelegd. Terwijl de RUD en de arbeidsinspectie er vanuit gingen dat de fabriek was stilgelegd, gingen de werkzaamheden ondertussen onverminderd door.

Aan medewerkers in de fabriek werd opgedragen om door te werken, zelfs terwijl er allemaal steigers in de fabriek stonden, vanwege de asbestsanering. Hier werd onderdoor gekropen en overheen geklommen, alsof de werkomgeving zonder die steigers in de fabriek nog niet gevaarlijk genoeg zouden zijn.



Lange tijd was asbesthoudend stof aanwezig in de fabriek.

Er zou alsnog een gecertificeerd bedrijf komen, om de fabriek schoon te maken van asbest. De arbeidsinspectie gaf aan de overige werkomstandigheden in de fabriek pas te zullen gaan bekijken nadat de fabriek schoon zou zijn van asbest. In de eerste helft van januari 2025 heeft Klaver luchtmonsters en kleefmonsters genomen.

Toen deze schoon bleken te zijn, was de weg vrij voor de regionale inspectie tot langs te gaan bij Linex pro Grass .

Conclusies RUD Zeeland na asbest inspectie

Van de RUD Zeeland ontvingen wij de onderstaande samenvatting met conclusie en acties van het ‘ Rapport van bevindingen’ Emmabaan 79 in Koewacht (Linex Pro Grass)

Conclusie:

- *Geldhof-Vermeersch heeft de golfplaten als asbesthoudend beschouwd tijdens verwijdering , dit is op te maken uit de offerte.*
Geldhof-Vermeersch is geen erkend asbestverwijderingsbedrijf in Nederland en mag dus geen werkzaamheden met asbest uitvoeren in Nederland.

Voor de uitgevoerde werkzaamheden aan het dak is geen sloopmelding ingediend bij de gemeente Terneuzen. Het dak betreft 476m2 volgens de offerte.

Voorafgaand aan de werkzaamheden is geen asbestinventarisatie uitgevoerd aan het dak van het gebouw , het dak dateert van vóór 1994 en een asbestinventarisatie was dus verplicht. Ten tijde van het opmaken van deze rapportage is de RUD-Zeeland nog in afwachting van de analyseresultaten van de monsternames. Er is echter voldoende aanleiding , gezien de constatering (offerte , asbestlint , asbestzak in container , honingraat structuur golfplaten) om een asbestinventarisatie te laten uitvoeren. Hiermee wachten is niet wenselijk.

Overtredingen:

Artikel 7. 10. lid 1 (sloopmelding) Bbl (Besluit bouwwerken leefomgeving): slopen zonder sloopmelding.

Artikel 7. 9. lid 1 en 2 onder a (asbestinventarisatieplicht) Bbl: de normadressaat beschikt over een asbestinventarisatierapport wanneer er werkzaamheden verricht worden aan een bouwwerk of een gedeelte daarvan dat voor 1 januari 1994 gebouwd is.

Artikel 7. 20. lid 1 (verwijderen asbest risicoklasse 2 en 2A) Bbl: het slopen en het verwijderen van asbest moet gedaan worden door een gecertificeerd bedrijf

Acties:

- *Linex Pro Grass dient het volgende te doen: asbestinventarisatie alsnog uitvoeren.*

Reikwijdte van de inventarisatie dient te zijn:

De productiehal , het omliggende terrein en de container met asbesthoudende golfplaten. De asbesthoudende golfplaten dienen na inventarisatie naar een erkend inzamelaar gebracht te worden door een hierdoor in Nederland bevoegd bedrijf.

° **Het volledige verslag is als bijlage aan dit zwartboek toegevoegd.**

Nog steeds asbest

Er is op dit moment nog steeds asbest bij Linex Pro Grass: het dak boven de silo's is duidelijk een asbestdak. Om dit te saneren zou een extreem moeilijke opgave zijn. De silo's zouden helemaal leeggehaald en afgedekt moeten worden, anders zouden er een stukken asbest in de grondstoffen terecht komen en zouden deze tijdens verwerking na een aantal Transport overbrengingen in de productielijn terecht komen met alle gevolgen van dien.

De vele gevaren in de fabriek

Niet alleen asbest is een gevaar in deze fabriek . De huidige werkomstandigheden in de fabriek zijn niet van deze tijd. Op tal van plekken lopen medewerkers ernstig gevaar. Aan te veel eisen wordt niet voldaan. Mensen kunnen vallen van grote hoogte, vingers kwijtraken, een been kwijtraken, of stikken in de oven.

Het lossen van de grondstoffen

Met de vrachtwagens van F. Van Guyse worden de lemen en zaden (het vlas) aangeleverd. Er kan bij de opslag worden gelost of rechtstreeks in de lossing. Tijdens het lossen waait en dwarrelt er nog wel eens wat de omgeving in.

*zaden en stof blijven achter
op straat rondom de fabriek*



Levering aan Amerika

De platen die worden gemaakt door Linex Pro Grass zijn voor verschillende klanten bestemd. Een grote Amerikaanse klant gebruikt het materiaal als vulling voor deuren. Voor dit doel moeten de platen goed stevig zijn. Hiervoor wordt een lijm gebruikt die bestaat uit sojabloem en harder. Dit wordt in vermenging gebracht met de grondstof voor de vlasspaanplaat, de lemen. Tijdens dit proces komt er een indringende geur en stof vrij. Met name op warme dagen kan dit flinke impact hebben op de ogen en op de luchtwegen. Rondom de pers is het al snel warm omdat er met een temperatuur van 170° wordt geperst. Medewerkers die langere tijd in deze omgeving aan het werk zijn, ondervinden gezondheidsklachten. De fabriek zou een compleet nieuwe afzuiging voor de hele productieruimte krijgen. Hier zijn tijdens het herstel van het dak na de explosie in 2019 plannen voor gemaakt. Deze plannen zijn echter nooit uitgevoerd.

zwartboek
LINEX
Pro Grass

Lijst van aandachtspunten voor de veiligheid

Na een melding van de de Socialistische Partij bij het Meldingen- en Informatiecentrum van de Arbeidsinspectie is deze intern doorgestuurd naar de juiste afdeling. In februari 2025 heeft de Nederlandse Arbeidsinspectie (NLA) vervolgens een inspectiebezoek gebracht aan Linex Pro Grass, waarbij de aandachtspunten uit de SP-melding als leidraad dienden. Dit bezoek vond plaats in samenwerking met de Regionale Uitvoeringsdienst (RUD), die hiervan verslag heeft gedaan.

Nadat de NLA een deel van de fabriek had bekeken, waren er overtredingen geconstateerd, overeenkomstig met de lijst van de SP. Hiervan is de SP toen op de hoogte gebracht door de NLA-inspecteur. Deze inspecteur stuurde later in de maand een brief aan bestuursvoorzitter Edith Kuitert, van de SP in Terneuzen.



Op de dag van deze inspectie in februari, was onder meer geconstateerd dat de gereedschappen op de werkplaats te lang niet waren gekeurd. Er is toen een afzetlint gespannen rondom dit gedeelte. Toch werden er geen werkelijke maatregelen genomen door de eigenaar van de fabriek. Het afzetlint was al snel weer verdwenen en de werkzaamheden gingen onverminderd door.



Vocht

De opgeslagen lemen en zaden worden vochtig en beginnen te dampen. Dit zijn schimmels die in de atmosfeer komen. Deze worden door de medewerkers ingeademd, wat nooit gezond kan zijn. De lemen worden machinaal vervoerd naar de productiehal. Tussen de lossing en de productie is een ruimte waar een stofafvoer door de wand gaat. Dit zou een gesloten systeem moeten zijn, maar dat is het niet. Hierdoor is er veel stofvorming.

Duct Tape

Het afzuigstelsel in de fabriek heeft veel buizen die beschadigd zijn. Gaten in de buizen van de afzuiginstallatie worden afgeplakt met Duct Tape. Helaas zorgt deze tape niet voor voldoende afsluiting en zijn er gaten en kieren op vele plekken in de buizen. Dit is goed te zien wanneer het zonlicht hier op valt. Geen goede combinatie met schimmelende lemen die in een put worden gestort.

Overmatig water drinken en braken

De fabriek heeft een tekort aan afzuiging van schadelijke stoffen en onvoldoende toevoer van frisse lucht. Werknemers ervaren hierdoor ernstige gezondheidsproblemen, moeten tijdens hun dienst overmatig water drinken om klachten te verminderen en zijn soms zo ziek dat ze moeten overgeven na een lange werkdag.

In de put

Er wordt gebruikt gemaakt van een 20 etage pers waarmee platen in de hoofdpers worden gereden. De platen worden geperst met hoge druk en hoge temperatuur. Daarna worden de platen weer via een 20 etage pers uit de hoofdpers gereden. Tijdens dit proces komen veel grondstoffen vrij in de lucht en in de omgeving.

Om 20 etage kunnen persen zijn er putten nodig om de pers in te kunnen laten zakken. Er komen in het proces grondstoffen vrij waardoor de putten al na twee of drie dagen vol met materiaal komen te zitten waardoor de lift niet meer voldoende kan zakken. In dat geval worden er medewerkers in de put gestuurd om deze leeg te scheppen.

Aan beide kanten hangen er grote liften boven hun hoofd die geborgd zijn met een hydraulische blokkering. Omdat het algemeen onderhoud in de fabriek op een heel laag pitje staat, is het de vraag of deze manier van werken nog wel veilig is.

Wisselen van manchetten

Wanneer medewerkers de manchetten van de hoofdpers gaan wisselen, hangt er een pers boven hun hoofd met een gewicht van tonnen. Ook van de uitvoering van deze werkzaamheden is het de vraag of het veilig is.

Storingen in de lossing

Wanneer er storingen zijn in de lossing, moet een operator via ladders klimmen en op de installatie aan onderdelen werken. Hier zijn geen beschermende leuningen aanwezig. Ook zijn de medewerkers niet gezekeerd. Een gevaarlijke valpartij is dus een reëel risico.

Menging

Achterin de productiehal komen de lemen terecht in een lijn terecht waar sojajlijm en een chemisch product worden toegevoegd. Het Menging Apparaat is hard aan vervanging toe.

Milieu

Op diverse momenten zijn door Linex Pro Grass grote hoeveelheden lijm gedumpt in de omgeving.



lijm uit de fabriek komt terecht in het milieu

Schoorsteen

Om ervoor te zorgen dat de uitstoot in de lucht voldoet aan de normen van de RUD, is het van belang dat de schoorsteen van de Kara hoog genoeg is. Toen de schoorsteen een aantal jaar geleden is beschadigd, is deze daarna terug opgebouwd. Toen is echter onvoldoende gekeken naar de benodigde hoogte, om te kunnen voldoen aan de normen van de RUD.



Matten

De lemen komen vervolgens op matten terecht en gaan dan verder de productielijn in. Geleidingskappen naar de lopende band ontbreken, waardoor er veel stof vrij komt.

Draaiende delen

Er is sprake van vrij draaiende delen, die voor de veiligheid afgeschermd zouden moeten zijn: kettingen, tandwielen, assen en vliegwielen van motors. Een zeer onveilige situatie voor de medewerkers.

Kieren en gaten waar een voet doorheen past

De tussenruimtes tussen de bordessen van looppaden tot de installatie zijn te groot, waardoor er een voet of een been doorheen past. Een medewerker die een misstap maakt, zou door een ketting kunnen worden gegrepen. Een akelig ongeluk ligt hier op de loer.

Voorpers en Hoofdpers

Het vlas met de lijm wordt in de fabriek van Linex Pro Grass samengeperst tot platen. Ook langs de route naar de voorpers zijn diverse kettingen, assen en andere bewegende delen niet afgeschermd. Het lijkt erop, dat overkappingen in het verleden tijdelijk zijn weggehaald om reparatiewerkzaamheden uit te voeren na een storing, en dat geen van deze overkappingen ooit weer is teruggeplaatst.

Zo zijn er in de productielijn wel heel veel plekken waar een medewerker een serieus ongeluk kan krijgen.

Hitte

De platen gaan via een lift vanaf de voorpers naar een lift. Vervolgens worden de platen de hoofdpers ingebracht. Als je voor de hoofdpers staat, en naar het plafond kijkt, zie je dat daar een wand heeft gezeten. Deze wand was bedoeld om de operators te beschermen tegen de hitte die vrijkomt. Deze wand is weggehaald, waardoor de medewerkers niet meer beschermd zijn tegen de hitte.

Het metaal van de pers wordt zo heet, dat het aanraken van dit metaal brandwonden kan geven.



Vonk Detectie Systeem

Nadat er een aantal jaar geleden een stofexplosie in de fabriek heeft plaatsgevonden, heeft de toenmalig directeur gezorgd voor een vonk-detectie-systeem. Dit systeem registreert eventuele vonken die ontstaan, om te voorkomen dat een smeulend vuurtje in de machines een explosie zal veroorzaken.

Het nadeel van dit detectiesysteem is, dat machines worden uitgeschakeld en de productie dus wordt gestaakt, wanneer er vonken worden gedetecteerd. Er wordt dan even wat minder productie gedraaid. Dit is ter bescherming van de veiligheid van de medewerkers.

Indien dit beveiligingssysteem in werking treedt en de machine tot stilstand komt, moeten de platen uit de hoofdpers worden weggegooid. Dit zou een flinke verliespost zijn. Het lijkt erop dat via een bypass is ingeregeld dat de machine niet tot stilstand komt, na een melding door het vonk detectie systeem. Dit zou een kostenbesparende maatregel zijn. Hierdoor zou er wel weer verhoogd risico zijn op een ernstig ongeval.

Baren steken

Tijdens het productieproces moeten er soms baren worden gestoken. Ook moeten er aanpassingen worden gedaan aan de machines. Dit wordt gedaan met een lift, waarbij een medewerker dan op grote hoogte ongezekerd aan het werk is, zonder leuning. Ook hier is een serieus risico op valgevaar.

Vaak is op deze plek een medewerker alleen aan het werk. Wanneer deze medewerker zou vallen, zou hij ook nog eens aan zijn lot overgelaten zijn, omdat er tijdens dit werk geen collega in de buurt is.

Stuursysteem defect

De Hoofdpers draait op ca 200 bar en omdat het elektronisch stuursysteem defect is, wordt deze handmatig bediend met luchtkraantjes. Een operator kan hierin gemakkelijk een keer een fout maken. Dit defect zou dus zo snel mogelijk moeten worden gerepareerd, maar dit is al lange tijd niet gedaan.

Zagen en Schuren

De platen gaan vanaf de Hoofdpers naar Hal 2. In Hal 2 bevinden zich de machines voor het zagen en schuren. Ook daar zijn veel afschermingen verwijderd.

Geen looppaden

Er wordt gebruik gemaakt van 5 heftrucks, terwijl er geen looppaden in het groen (of geel) zijn afgebakend voor het personeel. Voor het bedienen van een heftruck is een certificaat vereist, veel medewerkers hebben een dergelijk certificaat echter niet in hun bezit. Door de fabriek heen lopen kan dus al gevaarlijk zijn

Zaagmachine zonder stop

In Hal 2 staat een zaagmachine die niet conform de veiligheidsregels is. Er zit geen stop op, die de machine zou moeten stoppen als er iets mis gaat. Er zijn bovendien geen hulpmiddelen om platen veilig in te brengen, waardoor mensen hier met hun handen aan staan te werken. Bovendien zouden medewerkers een opleiding moeten krijgen om een zaagmachine te bedienen, en die opleiding krijgen de mensen ook niet.

Werkplaats

Op de werkplaats staan machines die niet zijn gekeurd. Het gaat om elektrisch materiaal, takels en stropen. Men werkt met haken op de takels die geen veiligheidsklep hebben. Ook voor het werken met deze machines die in de werkplaats staan zouden mensen opgeleid moeten worden, wat ook niet gebeurt.

Enorme robot-arm

In Hal 1 staan robots waarvan de armen draaien, zonder hekken er omheen. Deze hekken zijn waarschijnlijk ooit eens weggehaald voor een reparatie en nooit meer teruggeplaatst. Het personeel loopt hier tussendoor en rijdt hier met een heftruck tussendoor. Een zwieper van zo'n enorme robot-arm kan ook levensgevaarlijk zijn.





Kara

De Kara is een grote oven en deze staat tussen de werkplaats en de lossing. Wanneer deze oven een storing heeft, wordt één van de medewerkers alleen in de oven naar binnen gestuurd. Dit zou met ademplucht moeten, maar dat gebeurt niet. Er wordt slechts gebruikgemaakt van een masker. Bij het uitkloppen van het masker vallen de roetdeeltjes eruit.

Het masker geeft dus onvoldoende bescherming. Verder zou er een gasmeting moeten worden gedaan en zou er iemand bij het mangat op de wacht moeten staan, voor de veiligheid. Dit gebeurt niet, mensen worden alleen de oven in gestuurd. Dit gevaarlijke werk wordt vaak overgelaten aan nieuwe mensen, meestal is dit één van de arbeidsmigranten.

Risico's en gebrekkig functioneren van de oven

Niet-werkend emissiereductiesysteem: Om te voldoen aan de emissienormen werd ruim een jaar geleden een aanpassing gedaan aan de oven. Door toevoeging van eureum (vergelijkbaar met AdBlue in dieselmotoren) zouden roetdeeltjes moeten samenklonteren en minder fijnstof de lucht in moeten gaan. In de praktijk blijkt dit systeem echter niet te functioneren of überhaupt niet ingeschakeld te zijn.

Gevaarlijke werkomstandigheden bij de oven: Werknemers worden regelmatig opgedragen om as uit de oven op te scheppen, wat leidt tot gevaarlijke situaties en ongelukken. Dit varieert van het inademen van schadelijke hoeveelheden koolstof tot ernstige brandwonden door direct contact met vuur.

Geen werkoverleg, geen inspraak

Er wordt op geen enkele manier aan de medewerkers gevraagd op welke manier het werk kan worden uitgevoerd, of ze denken dat het veiliger kan of welke taken ze kunnen en willen uitvoeren. De manier waarop er tegen de medewerkers wordt gepraat is onfatsoenlijk en niet van deze tijd.

BHV?

Vanwege alle risico's in de fabriek van Linex is het van groot belang dat er gekeken wordt naar voldoende mensen met een BHV-diploma op elk moment van de dag, dus in elke ploeg.

Waar is hier de nooduitgang?

Elke hal in een fabriek als deze hoort meerdere deuren naar buiten te hebben, zodat er altijd een vluchtroute is, mocht er bijvoorbeeld brand uitbreken. De enige uitgang voor zowel Hal 1 als Hal 2 zijn de poorten aan de voorzijde. Alweer een levensgevaarlijke situatie.

